

CDT 20



FUNKTIONSPRINZIP

Der CDT 20 Luftentfeuchter arbeitet nach dem Kondensationsprinzip. Ein Ventilator saugt die feuchte Raumluft ins Gerät und führt sie über den Verdampfer der Kälteanlage. Hier wird die Luft gekühlt, und durch Taupunktunterschreitung kondensiert überschüssiger Wasserdampf zu flüssigem Wasser, das im Wasserbehälter gesammelt wird. Anschließend wird die abgekühlte, entfeuchtete Luft in dem Kondensator der Kälteanlage wieder erwärmt, bevor sie mit einer Temperatur, die ca. 5° C höher als beim Lufttritt liegt, in den Raum zurückgeführt wird.

EIGENSCHAFTEN

- Leichter, mobiler Luftentfeuchter mit guter Gewichtsverteilung
- Gehäuse aus verzinktem, außen pulverlackiertem Stahlblech
- Ø250 mm Gummiräder sichern leichten Transport auch über Treppen
- Stapelbar
- Höheneinstellbarer Handgriff
- Zwei Handgriffe für leichten Transport
- Ein Hygrostat kann angeschlossen werden
- Kunststofffüsse schonen Wände und Türen vor Stößen
- Rotationskompressor

WARTUNG/BEDIENUNG

Wasserbehälter

- Drei Griffmulden sichern einfaches Entleeren
- Automatischer Stopp bei gefülltem Wasserbehälter
- Mit integrierter Kondensatschale
- Wenn der Wasserbehälter nicht eingesetzt ist, stoppt die Entfeuchtung
- Kann mit einem 1/2" Ablaufstutzen für den Anschluss eines Ablaufschlauches versehen werden (Zubehör)

Filter

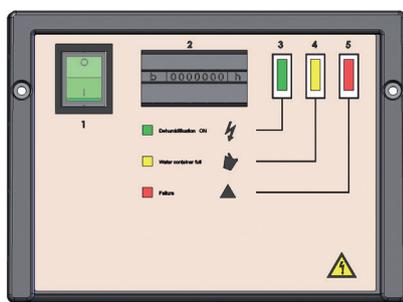
- Leicht durch das Frontgitter entnehmbarer auswaschbarer Filter

BEDIENPANEEL

1. Ein-/Ausschalter
2. Betriebsstundenzähler
3. Anzeige für normalen Betrieb (grüne Lampe)
4. Anzeige für vollen Wasserbehälter (gelbe Lampe)
5. Fehleranzeige (rote Lampe)

ENTEISUNG

Eingebaute, aktive, bedarfsgesteuerte Abtaufunktion, die über einen Fühler auf dem Verdampfer aktiviert wird. Der Verdampfer wird mittels Heißgas abgetaut.



Bedienpaneel

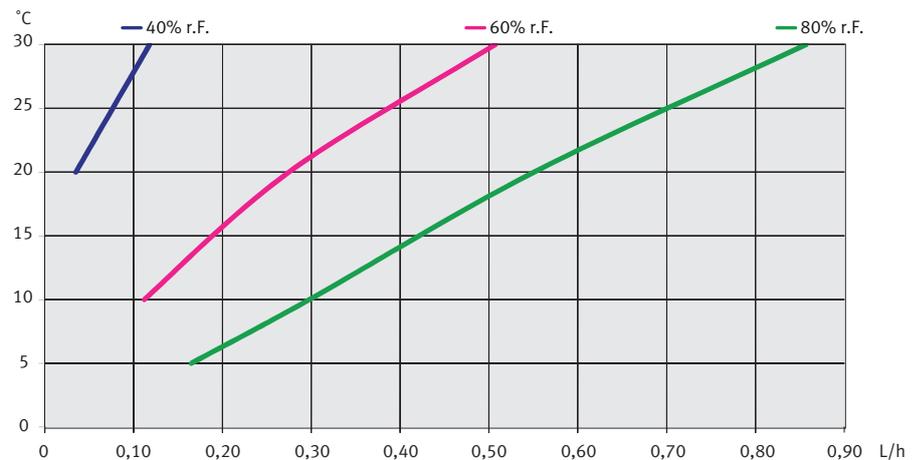
TECHNISCHE DATEN

		CDT 20
Arbeitsbereich - Feuchte	% r.F.	40-100
Arbeitsbereich - Temperatur	°C	3-30
Luftleistung	m ³ /h	250
Netzanschluss	V/50 Hz	230
Max. Stromaufnahme	A	1,5
Max. Leistungsaufnahme	kW	0,325
Kältemittel		R 134a
Geräuschpegel (1 m vom Gerät)	dB(A)	55
Gewicht	Kg	28
Größe des Wasserbehälters	Ltr.	7
Farbe - Wasserbehälter und Radkappe	RAL	7015
Farbe - Frontgitter	RAL	7044
Farbe - Bedienpaneel und Füße	RAL	9005
Schutzart		IP X4
Radgrösse	mm	Ø 250
Filter		PPI 15

MATERIALIEN

Räder	PP
Radkappe	PP
Wasserbehälter	PP
Füße	PP
Bedienpaneel	ABS

LEISTUNGSDIAGRAMM

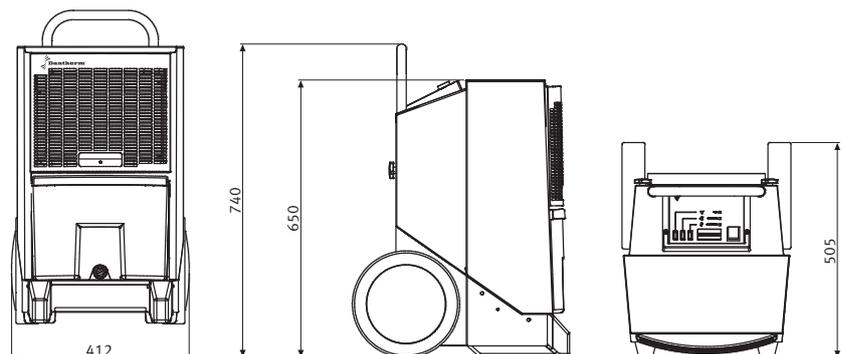


Spezifischer Energieverbrauch

0,39 kWh/l bei 30° C & 80% r.F.

0,93 kWh/l bei 20° C & 60% r.F.

DIMENSIONEN



ZUBEHÖR

½" Ablaufstutzen

Hygrostat

Wandbeslag

Kondensatpumpe

(Siehe auch separates Datenblatt für Zubehör 8.15)

Alle Maße sind in mm angegeben



CDT 30

FUNKTIONSPRINZIP

Der CDT 30 Luftentfeuchter arbeitet nach dem Kondensationsprinzip. Ein Ventilator saugt die feuchte Raumluft ins Gerät und führt sie über den Verdampfer der Kälteanlage. Hier wird die Luft gekühlt, und durch Taupunktunterschreitung kondensiert überschüssiger Wasserdampf zu flüssigem Wasser, das im Wasserbehälter gesammelt wird. Anschließend wird die abgekühlte, entfeuchtete Luft in dem Kondensator der Kälteanlage wieder erwärmt, bevor sie mit einer Temperatur, die ca. 5° C höher als beim Lufteintritt liegt, in den Raum zurückgeführt wird.

EIGENSCHAFTEN

- Leichter, mobiler Luftentfeuchter mit guter Gewichtsverteilung
- Gehäuse aus verzinktem, außen pulverlackiertem Stahlblech
- Ø250 mm Gummiräder sichern leichten Transport auch über Treppen
- Stapelbar
- Höheneinstellbarer Handgriff
- Zwei Handgriffe für leichten Transport
- Ein Hygrostat kann angeschlossen werden
- Kunststofffüsse schonen Wände und Türen vor Stößen
- Rotationskompressor

WARTUNG/BEDIENUNG

Wasserbehälter

- Drei Griffmulden sichern einfaches Entleeren
- Automatischer Stopp bei gefülltem Wasserbehälter
- Mit integrierter Kondensatschale
- Wenn der Wasserbehälter nicht eingesetzt ist, stoppt die Entfeuchtung
- Kann mit einem 1/2" Ablaufstutzen für den Anschluss eines Ablaufschlauches versehen werden (Zubehör)

Filter

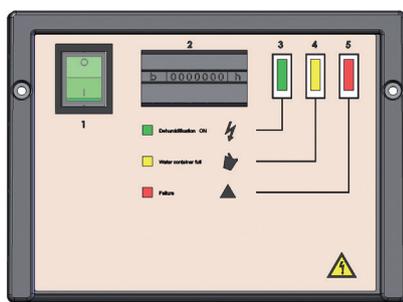
- Leicht durch das Frontgitter entnehmbarer auswaschbarer Filter

BEDIENPANEEL

1. Ein-/Ausschalter
2. Betriebsstundenzähler
3. Anzeige für normalen Betrieb (grüne Lampe)
4. Anzeige für vollen Wasserbehälter (gelbe Lampe)
5. Fehleranzeige (rote Lampe)

ENTEISUNG

Eingebaute, aktive, bedarfsgesteuerte Abtaufunktion, die über einen Fühler auf dem Verdampfer aktiviert wird. Der Verdampfer wird mittels Heißgas abgetaut.



Bedienpaneel

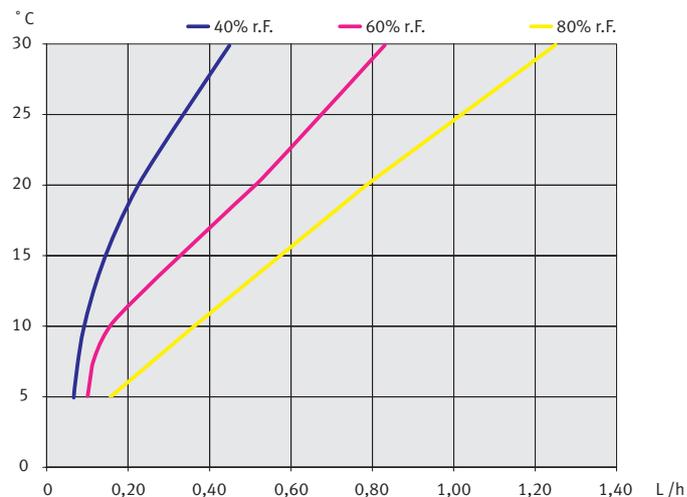
TECHNISCHE DATEN

		CDT 30
Arbeitsbereich - Feuchte	% r.F.	40-100
Arbeitsbereich - Temperatur	°C	3-30
Luftleistung	m ³ /h	250
Netzanschluss	V/50 Hz	230
Max. Stromaufnahme	A	2,7
Max. Leistungsaufnahme	kW	0,590
Kältemittel		R 134a
Geräuschpegel (1 m vom Gerät)	dB(A)	56
Gewicht	Kg	32
Größe des Wasserbehälters	Ltr.	7
Farbe - Wasserbehälter und Radkappe	RAL	7015
Farbe - Frontgitter	RAL	7044
Farbe - Bedienpaneel und Füße	RAL	9005
Schutzart		IP X4
Radgrösse	mm	Ø 250
Filter		PPI 15

MATERIALIEN

Räder	PP
Radkappe	PP
Wasserbehälter	PP
Füße	PP
Bedienpaneel	ABS

LEISTUNGSDIAGRAMM

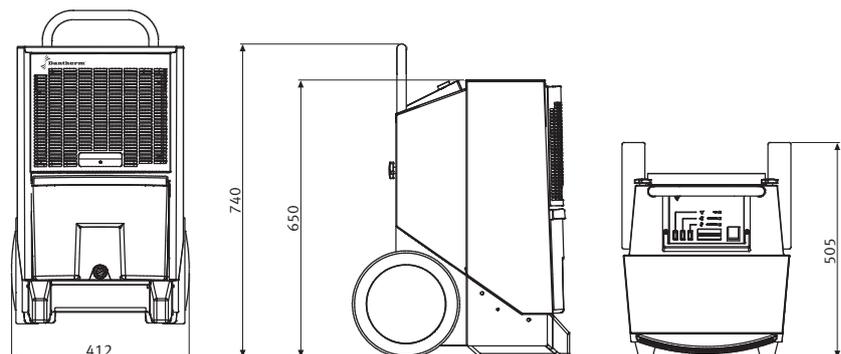


Spezifischer Energieverbrauch

0,47 kWh/l bei 30° C & 80% r.F.

0,85 kWh/l bei 20° C & 60% r.F.

DIMENSIONEN



ZUBEHÖR

½" Ablaufstutzen

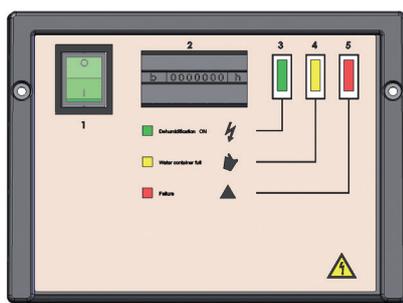
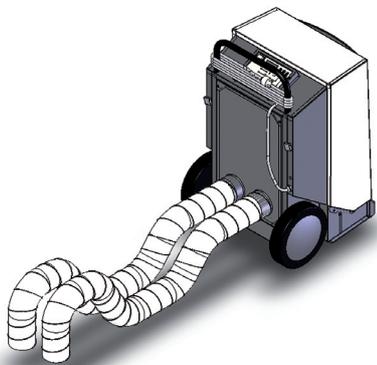
Hygrostat

Wandbeschlag

Kondensatpumpe

(siehe auch separates Datenblatt für Zubehör 8.15)

Alle Maße sind in mm angegeben



Bedienpaneel

CDT 30 S

FUNKTIONSPRINZIP

Der CDT 30 S Luftentfeuchter arbeitet nach dem Kondensationsprinzip. Ein Ventilator saugt die feuchte Raumluft ins Gerät und führt sie über den Verdampfer der Kälteanlage. Hier wird die Luft gekühlt, und durch Taupunktunterschreitung kondensiert überschüssiger Wasserdampf zu flüssigem Wasser, das im Wasserbehälter gesammelt wird. Anschließend wird die abgekühlte, entfeuchtete Luft in dem Kondensator der Kälteanlage wieder erwärmt, bevor sie mit einer Temperatur, die ca. 5° C höher (ohne angeschaltete elektrische Heizung) als beim Lufteintritt liegt, in den Raum zurückgeführt wird.

EIGENSCHAFTEN

- Leichter, mobiler Luftentfeuchter mit guter Gewichtsverteilung
- Gehäuse aus verzinktem, außen pulverlackiertem Stahlblech
- Vorbereitet für Anschluss von zwei flexiblen Ø100 mm Schläuchen (maximale Länge der Schläuche: je 5 m) (Zubehör)
- Eingebaute elektrische Heizung (1 kW)
- Mit einem druckstarken Ventilator versehen
- Ø250 mm Gummiräder sichern leichten Transport auch über Treppen
- Stapelbar
- Höheneinstellbarer Handgriff
- Zwei Handgriffe für leichten Transport
- Ein Hygrostat kann angeschlossen werden
- Kunststofffüsse schonen Wände und Türen vor Stößen
- Rotationskompressor

WARTUNG/BEDIENUNG

Wasserbehälter

- Drei Griffmulden sichern einfaches Entleeren
- Automatischer Stopp bei gefülltem Wasserbehälter
- Mit integrierter Kondensatschale
- Wenn der Wasserbehälter nicht eingesetzt ist, stoppt die Entfeuchtung
- Kann mit einem 1/2" Ablaufstutzen für den Anschluss eines Ablaufschlauches versehen werden (Zubehör)

Filter

- Leicht durch das Frontgitter entnehmbarer auswaschbarer Filter

BEDIENPANEEL

1. Ein-/Ausschalter
2. Betriebsstundenzähler
3. Anzeige für normalen Betrieb (grüne Lampe)
4. Anzeige für vollen Wasserbehälter (gelbe Lampe)
5. Fehleranzeige (rote Lampe)

ENTEISUNG

Eingebaute, aktive, bedarfsgesteuerte Abtaufunktion, die über einen Fühler auf dem Verdampfer aktiviert wird. Der Verdampfer wird mittels Heißgas abgetaut.

TECHNISCHE DATEN

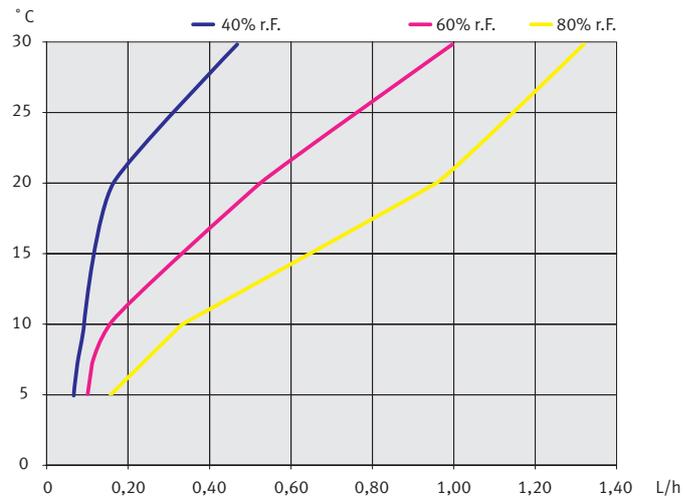
		CDT 30 S
Arbeitsbereich - Feuchte	% r.F.	40-100
Arbeitsbereich - Temperatur	°C	3-30
Luftleistung	m ³ /h	350 *
Netzanschluss	V/50 Hz	230
Max. Stromaufnahme	A	2,6
Max. Leistungsaufnahme mit elek. Heizung	kW	1,590
Kältemittel		R 134a
Geräuschpegel (1 m vom Gerät)	dB(A)	60 **
Gewicht	Kg	34
Größe des Wasserbehälters	Ltr.	7
Farbe - Wasserbehälter und Radkappe	RAL	7015
Farbe - Frontgitter	RAL	7044
Farbe - Bedienpaneel und Füße	RAL	9005
Schutzart		IP X4
Radgrösse	mm	Ø 250
Filter		PPI 15

* Gemessen ohne angeschlossene Schläuche. ** Gemessen mit angeschlossenen Schläuchen.

MATERIALIEN

Räder	PP
Radkappe	PP
Wasserbehälter	PP
Füße	PP
Bedienpaneel	ABS

LEISTUNGSDIAGRAMM

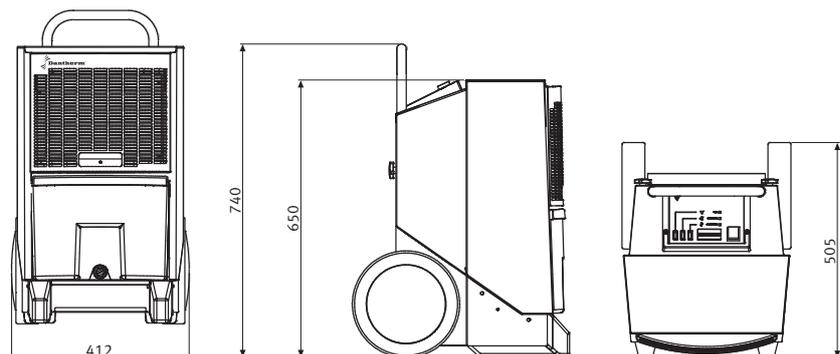


Spezifischer Energieverbrauch

0,43 kWh/l bei 30° C & 80% r.F.

0,86 kWh/l bei 20° C & 60% r.F.

DIMENSIONEN



ZUBEHÖR

½" Ablaufstutzen

Hygrostat

Wandbeschlag

Kondensatpumpe

Flexible Schläuche - Ø100 mm

(siehe auch separates Datenblatt für Zubehör 8.15)

Alle Maße sind in mm angegeben



CDT 40

FUNKTIONSPRINCIP

Der CDT 40 Luftentfeuchter arbeitet nach dem Kondensationsprinzip. Ein Ventilator saugt die feuchte Raumluft ins Gerät und führt sie über den Verdampfer der Kälteanlage. Hier wird die Luft gekühlt, und durch Taupunktunterschreitung kondensiert überschüssiger Wasserdampf zu flüssigem Wasser, das im Wasserbehälter gesammelt wird. Anschließend wird die abgekühlte, entfeuchtete Luft in dem Kondensator der Kälteanlage wieder erwärmt, bevor sie mit einer Temperatur, die ca. 5° C höher als beim Lufteintritt liegt, in den Raum zurückgeführt wird.

EIGENSCHAFTEN

- Leichter, mobiler Luftentfeuchter mit guter Gewichtsverteilung
- Gehäuse aus verzinktem, außen pulverlackiertem Stahlblech
- Ø250 mm Gummiräder sichern leichten Transport auch über Treppen
- Stapelbar
- Höheneinstellbarer Handgriff
- Zwei Handgriffe für leichten Transport
- Ein Hygrostat kann angeschlossen werden
- Kunststofffüsse schonen Wände und Türen vor Stößen
- Rotationskompressor

WARTUNG/BEDIENUNG

Wasserbehälter

- Drei Griffmulden sichern einfaches Entleeren
- Automatischer Stopp bei gefülltem Wasserbehälter
- Mit integrierter Kondensatschale
- Wenn der Wasserbehälter nicht eingesetzt ist, stoppt die Entfeuchtung
- Kann mit einem 1/2" Ablaufstutzen für den Anschluss eines Ablaufschlauches versehen werden (Zubehör)

Filter

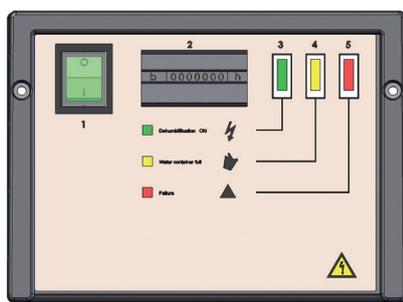
- Leicht durch das Frontgitter entnehmbarer auswaschbarer Filter

BEDIENPANEEL

1. Ein-/Ausschalter
2. Betriebsstundenzähler
3. Anzeige für normalen Betrieb (grüne Lampe)
4. Anzeige für vollen Wasserbehälter (gelbe Lampe)
5. Fehleranzeige (rote Lampe)

ENTEISUNG

Eingebaute, aktive, bedarfsgesteuerte Abtaufunktion, die über einen Fühler auf dem Verdampfer aktiviert wird. Der Verdampfer wird mittels Heißgas abgetaut.



Bedienpaneel

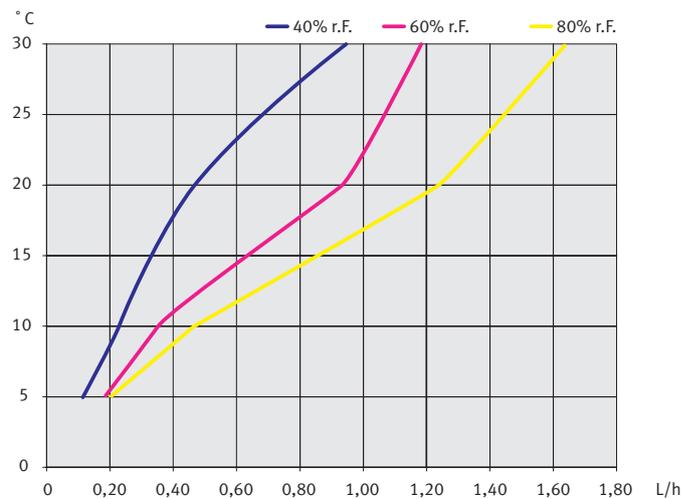
TECHNISCHE DATEN

		CDT 40
Arbeitsbereich - Feuchte	% r.F.	40-100
Arbeitsbereich - Temperatur	°C	3-30
Luftleistung	m ³ /h	350
Netzanschluss	V/50 Hz	230
Max. Stromaufnahme	A	3,6
Max. Leistungsaufnahme	kW	0,810
Kältemittel		R 407c
Geräuschpegel (1 m vom Gerät)	dB(A)	59
Gewicht	Kg	43
Größe des Wasserbehälters	Ltr.	14
Farbe - Wasserbehälter und Radkappe	RAL	7015
Farbe - Frontgitter	RAL	7044
Farbe - Bedienpaneel und Füße	RAL	9005
Schutzart		IP X4
Radgrösse	mm	Ø 250
Filter		PPI 15

MATERIALIEN

Räder	PP
Radkappe	PP
Wasserbehälter	PP
Füße	PP
Bedienpaneel	ABS

LEISTUNGSDIAGRAMM

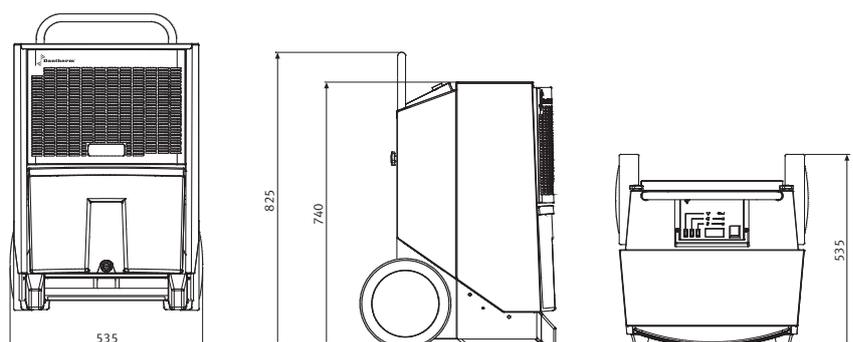


Spezifischer Energieverbrauch

0,50 kWh/l bei 30° C & 80% r.F

0,66 kWh/l bei 20° C & 60% r.F

DIMENSIONEN



ZUBEHÖR

½" Ablaufstutzen

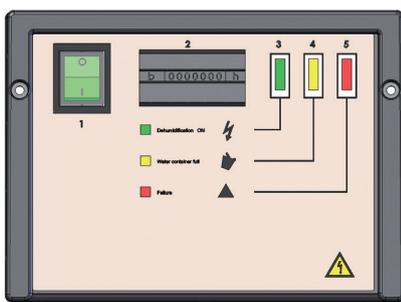
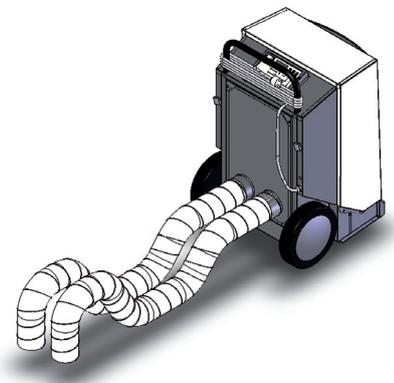
Hygrostat

Wandbeschlag

Kondensatpumpe

(siehe auch separates Datenblatt für
Zubehör 8.15)

Alle Maße sind in mm angegeben



Bedienpaneel

CDT 40 S

FUNKTIONSPRINZIP

Der CDT 40 S Luftentfeuchter arbeitet nach dem Kondensationsprinzip. Ein Ventilator saugt die feuchte Raumluft ins Gerät und führt sie über den Verdampfer der Kälteanlage. Hier wird die Luft gekühlt, und durch Taupunktunterschreitung kondensiert überschüssiger Wasserdampf zu flüssigem Wasser, das im Wasserbehälter gesammelt wird. Anschließend wird die abgekühlte, entfeuchtete Luft in dem Kondensator der Kälteanlage wieder erwärmt, bevor sie mit einer Temperatur, die ca. 5° C höher (ohne angeschaltete elektrische Heizung) als beim Lufteintritt liegt, in den Raum zurückgeführt wird.

EIGENSCHAFTEN

- Leichter, mobiler Luftentfeuchter mit guter Gewichtsverteilung
- Gehäuse aus verzinktem, außen pulverlackiertem Stahlblech
- Vorbereitet für Anschluss von zwei flexiblen Ø100 mm Schläuchen (maximale Länge der Schläuche: je 5 m) (Zubehör)
- Eingebaute elektrische Heizung (1 kW)
- Mit einem druckstarken Ventilator versehen
- Ø250 mm Gummiräder sichern leichten Transport auch über Treppen
- Stapelbar
- Höheneinstellbarer Handgriff
- Zwei Handgriffe für leichten Transport
- Ein Hygrostat kann angeschlossen werden
- Kunststofffüsse schonen Wände und Türen vor Stößen
- Rotationskompressor

WARTUNG/BEDIENUNG

Wasserbehälter

- Drei Griffmulden sichern einfaches Entleeren
- Automatischer Stopp bei gefülltem Wasserbehälter
- Mit integrierter Kondensatschale
- Wenn der Wasserbehälter nicht eingesetzt ist, stoppt die Entfeuchtung
- Kann mit einem 1/2" Ablaufstutzen für den Anschluss eines Ablaufschlauches versehen werden (Zubehör)

Filter

- Leicht durch das Frontgitter entnehmbarer auswaschbarer Filter

BEDIENPANEEL

1. Ein-/Ausschalter
2. Betriebsstundenzähler
3. Anzeige für normalen Betrieb (grüne Lampe)
4. Anzeige für vollen Wasserbehälter (gelbe Lampe)
5. Fehleranzeige (rote Lampe)

ENTEISUNG

Eingebaute, aktive, bedarfsgesteuerte Abtaufunktion, die über einen Fühler auf dem Verdampfer aktiviert wird. Der Verdampfer wird mittels Heißgas abgetaut.

TECHNISCHE DATEN

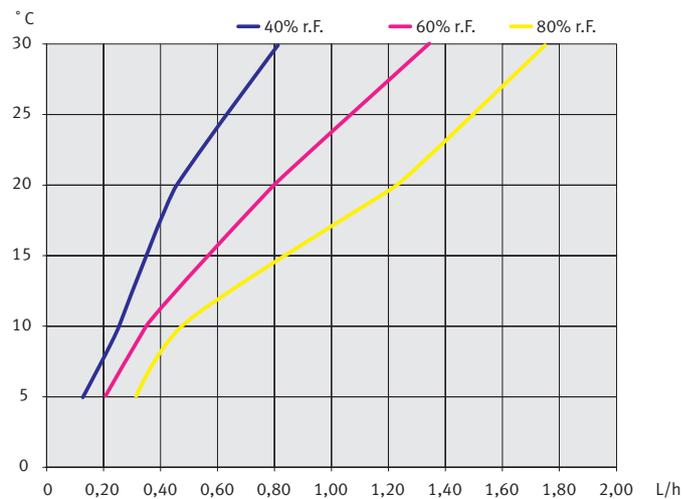
		CDT 40 S
Arbeitsbereich - Feuchte	% r.F.	40-100
Arbeitsbereich - Temperatur	°C	3-30
Luftleistung	m ³ /h	560*
Netzanschluss	V/50 Hz	230
Max. Stromaufnahme	A	3,7
Max. Leistungsaufnahme mit elek. Heizung	kW	1,840
Kältemittel		R 407c
Geräuschpegel (1 m vom Gerät)	dB(A)	62**
Gewicht	Kg	46
Größe des Wasserbehälters	Ltr.	14
Farbe - Wasserbehälter und Radkappe	RAL	7015
Farbe - Frontgitter	RAL	7044
Farbe - Bedienpaneel und Füße	RAL	9005
Schutzart		IP X4
Radgrösse	mm	Ø 250
Filter		PPI 15

* Gemessen ohne angeschlossene Schläuche. ** Gemessen mit angeschlossenen Schläuchen.

MATERIALIEN

Räder	PP
Radkappe	PP
Wasserbehälter	PP
Füße	PP
Bedienpaneel	ABS

LEISTUNGSDIAGRAMM

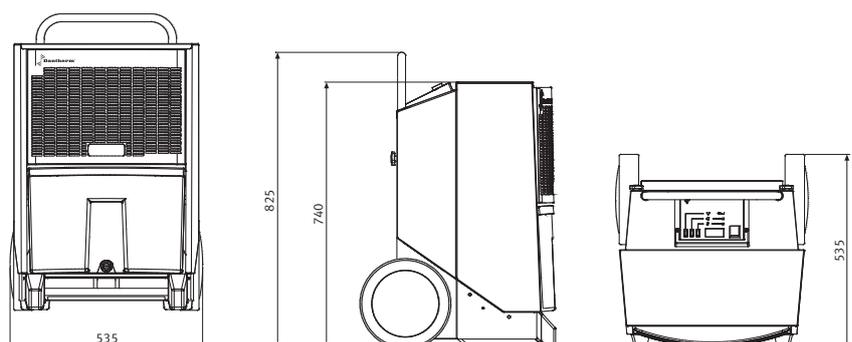


Spezifischer Energieverbrauch

0,47 kWh/l bei 30° C & 80% r.F.

0,83 kWh/l bei 20° C & 60% r.F.

DIMENSIONEN



ZUBEHÖR

½" Ablaufstutzen

Hygrostat

Wandbeslag

Kondensatpumpe

Flexible Schläuche - Ø100 mm

(siehe auch separates Datenblatt für Zubehör 8.15)

Alle Maße sind in mm angegeben

CDT 60



FUNKTIONSPRINZIP

Der CDT 60 Luftentfeuchter arbeitet nach dem Kondensationsprinzip. Ein Ventilator saugt die feuchte Raumluft ins Gerät und führt sie über den Verdampfer der Kälteanlage. Hier wird die Luft gekühlt, und durch Taupunktunterschreitung kondensiert überschüssiger Wasserdampf zu flüssigem Wasser, das im Wasserbehälter gesammelt wird. Anschließend wird die abgekühlte, entfeuchtete Luft in dem Kondensator der Kälteanlage wieder erwärmt, bevor sie mit einer Temperatur, die ca. 5° C höher als beim Lufttritt liegt, in den Raum zurückgeführt wird.

EIGENSCHAFTEN

- Leichter, mobiler Luftentfeuchter mit guter Gewichtsverteilung
- Gehäuse aus verzinktem, außen pulverlackiertem Stahlblech
- Ø250 mm Gummiräder sichern leichten Transport auch über Treppen
- Stapelbar
- Höheneinstellbarer Handgriff
- Zwei Handgriffe für leichten Transport
- Ein Hygrostat kann angeschlossen werden
- Kunststofffüsse schonen Wände und Türen vor Stößen
- Rotationskompressor

WARTUNG/BEDIENUNG

Wasserbehälter

- Drei Griffmulden sichern einfaches Entleeren
- Automatischer Stopp bei gefülltem Wasserbehälter
- Mit integrierter Kondensatschale
- Wenn der Wasserbehälter nicht eingesetzt ist, stoppt die Entfeuchtung
- Kann mit einem 1/2" Ablaufstutzen für den Anschluss eines Ablaufschlauches versehen werden (Zubehör)

Filter

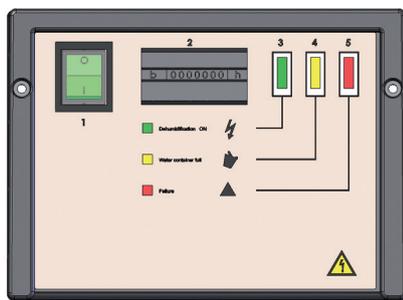
- Leicht durch das Frontgitter entnehmbarer auswaschbarer Filter

BEDIENPANEEL

1. Ein-/Ausschalter
2. Betriebsstundenzähler
3. Anzeige für normalen Betrieb (grüne Lampe)
4. Anzeige für vollen Wasserbehälter (gelbe Lampe)
5. Fehleranzeige (rote Lampe)

ENTEISUNG

Eingebaute, aktive, bedarfsgesteuerte Abtaufunktion, die über einen Fühler auf dem Verdampfer aktiviert wird. Der Verdampfer wird mittels Heißgas abgetaut.



Bedienpaneel

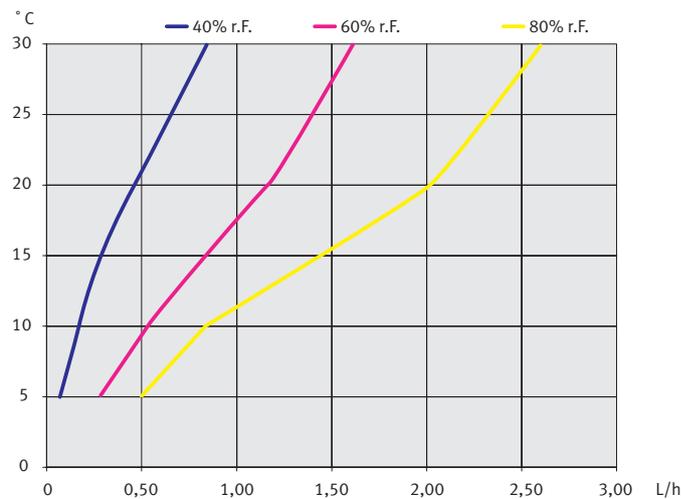
TECHNISCHE DATEN

		CDT 60
Arbeitsbereich - Feuchte	% r.F.	40-100
Arbeitsbereich - Temperatur	°C	3-30
Luftleistung	m ³ /h	725
Netzanschluss	V/50 Hz	230
Max. Stromaufnahme	A	4,9
Max. Leistungsaufnahme	kW	1,12
Kältemittel		R 407c
Geräuschpegel (1 m vom Gerät)	dB(A)	62
Gewicht	Kg	47
Größe des Wasserbehälters	Ltr.	14
Farbe - Wasserbehälter und Radkappe	RAL	7015
Farbe - Frontgitter	RAL	7044
Farbe - Bedienpaneel und Füße	RAL	9005
Schutzart		IP X4
Radgrösse	mm	Ø 250
Filter		PPI 15

MATERIALIEN

Räder	PP
Radkappe	PP
Wasserbehälter	PP
Füße	PP
Bedienpaneel	ABS

LEISTUNGSDIAGRAMM

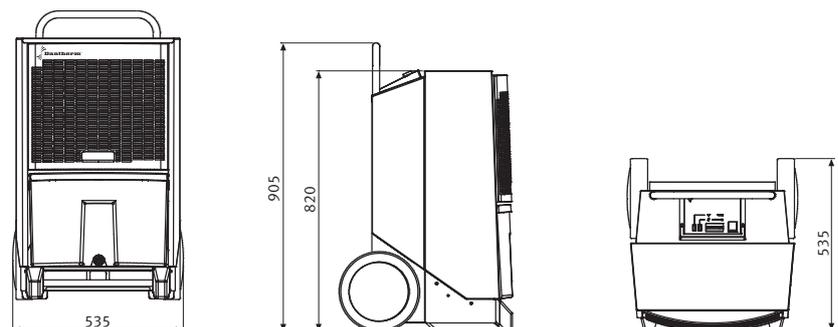


Spezifischer Energieverbrauch

0,43 kWh/l bei 30° C & 80% r.F.

0,67 kWh/l bei 20° C & 60% r.F.

DIMENSIONEN



ZUBEHÖR

½" Ablaufstutzen

Hygrostat

Wandbeschlag

Kondensatpumpe

(siehe auch separates Datenblatt für Zubehör 8.15)

Alle Maße sind in mm angegeben



CDT 90

FUNKTIONSPRINZIP

Der CDT 90 Luftentfeuchter arbeitet nach dem Kondensationsprinzip. Ein Ventilator saugt die feuchte Raumluft ins Gerät und führt sie über den Verdampfer der Kälteanlage. Hier wird die Luft gekühlt, und durch Taupunktunterschreitung kondensiert überschüssiger Wasserdampf zu flüssigem Wasser, das über eine Tropfenschale zu einem Abfluss geleitet wird. Anschließend wird die abgekühlte, entfeuchtete Luft in dem Kondensator der Kälteanlage wieder erwärmt, bevor sie mit einer Temperatur, die ca. 5° C höher als beim Lufteintritt liegt, in den Raum zurückgeführt wird.

EIGENSCHAFTEN

- Leichter, mobiler Luftentfeuchter mit guter Gewichtsverteilung
- Gehäuse aus verzinktem, außen pulverlackiertem Stahlblech
- Ø250 mm Gummiräder sichern leichten Transport auch über Treppen
- Zwei Handgriffe für leichten Transport
- Ein Hygrostat kann angeschlossen werden
- Kunststofffüsse schonen Wände und Türen vor Stößen
- Rotationskompressor

WARTUNG/BEDIENUNG

Wasserablauf

- Der CDT 90 wird mit einem 1/2" Ablaufstutzen für den Anschluss eines Ablaufschlauches geliefert

Filter

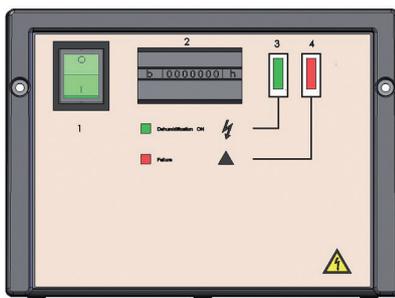
- Leicht durch das Frontgitter entnehmbarer auswaschbarer Filter

BEDIENPANEEL

1. Ein-/Ausschalter
2. Betriebsstundenzähler
3. Anzeige für normalen Betrieb (grüne Lampe)
4. Fehleranzeige (rote Lampe)

ENTEISUNG

Eingebaute, aktive, bedarfsgesteuerte Abtaufungsfunktion, die über einen Fühler auf dem Verdampfer aktiviert wird. Der Verdampfer wird mittels Heißgas abgetaut.



Bedienpaneel

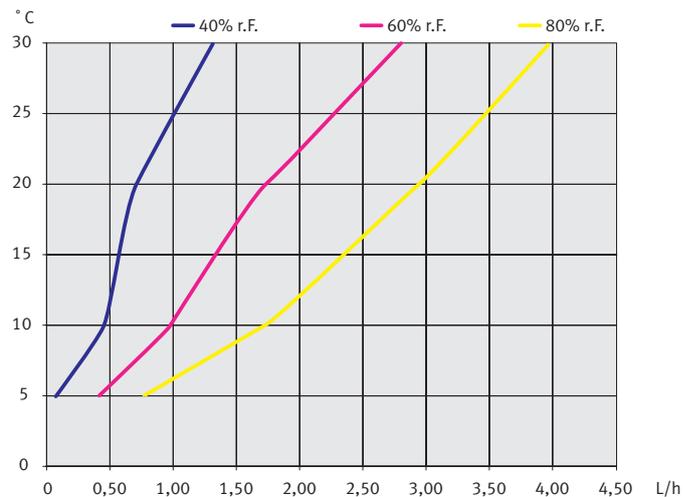
TECHNISCHE DATEN

		CDT 90
Arbeitsbereich - Feuchte	% r.F.	40-100
Arbeitsbereich - Temperatur	°C	3-30
Luftleistung	m ³ /h	1000
Netzanschluss	V/50 Hz	230
Max. Stromaufnahme	A	7,2
Max. Leistungsaufnahme	kW	1,65
Kältemittel		R 407c
Geräuschpegel (1 m vom Gerät)	dB(A)	62
Gewicht	Kg	62
Farbe - Wasserbehälter und Radkappe	RAL	7015
Farbe - Frontgitter	RAL	7044
Farbe - Bedienpaneel und Füße	RAL	9005
Schutzart		IP X4
Radgrösse	mm	Ø 250
Filter		PPI 15

MATERIALIEN

Räder	PP
Radkappe	PP
Füße	PP
Bedienpaneel	ABS

LEISTUNGSDIAGRAMM

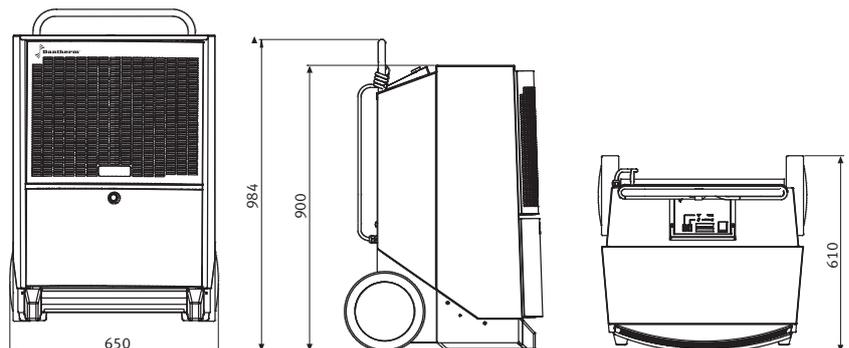


Spezifischer Energieverbrauch

0,42 kWh/l bei 30° C & 80% r.F.

0,71 kWh/l bei 20° C & 60% r.F.

DIMENSIONEN



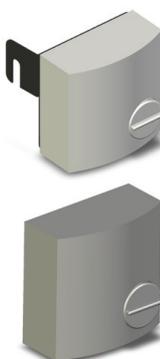
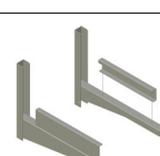
ZUBEHÖR

Hygrostat

(siehe auch separates Datenblatt für Zubehör 8.15)

Alle Maße sind in mm angegeben

ZUBEHÖR CDT

Zeichnung	Zubehör	Beschreibung	CDT-Typ	Warennummer
	Hygrostate	Mit angeschlossenem Hygrostat arbeitet der Entfeuchter automatisch, abhängig von der relativen Feuchte im Raum.		
		Der Hygrostat ist in zwei verschiedenen Versionen erhältlich:		
		Hygrostat mit 0,4 m Kabel, Klinkenstecker und Gerätehalterung.	Alle	396242
		Hygrostat mit 3 m Kabel und Klinkenstecker	Alle	396241
	1/2" Ablaufstutzen mit Verschluss und Schlauchschelle	Nach Montage dieses Stutzen an den Wasserbehälter kann das Kondensat über einen Schlauch abgeleitet werden	Alle	396243
	Kondensatpumpen-einbausatz einschl. 10 m Schlauch Förderhöhe: 4 m	Kondensatpumpe zur Integration in den Wasserbehälter. Dadurch ist eine kontinuierliche Kondensatableitung möglich, da der Wasserbehälter nicht mehr geleert werden muss	CDT 20/30/ 30S/40/ 40S/60	396252
	Wasserbehälter mit Kondensatpumpe und 10 m Schlauch	Wasserbehälter mit integrierter Pumpe. Dadurch ist eine kontinuierliche Kondensatableitung möglich, da der Wasserbehälter nicht mehr geleert werden muss	CDT 20/ 30/30S	396253
			CDT 40/ 40S/60	396254
	Wandaufhängebeschlag	Mit dieser Konsole können die Geräte an die Wand gehängt werden	CDT 20/ 30/30S	396247
			CDT 40/ 40S/60	396248
	Flexibler Schlauch Ø100 mit Schlauchschelle	Um die trockene Luft gezielt in Hohlräume zu leiten, können diese Luftschläuche an die Luftstutzen der CDT 30S und CDT 40S Geräte angeschlossen werden	CDT 30S/ CDT 40S	80100065 (Schlauchschelle: 543620)